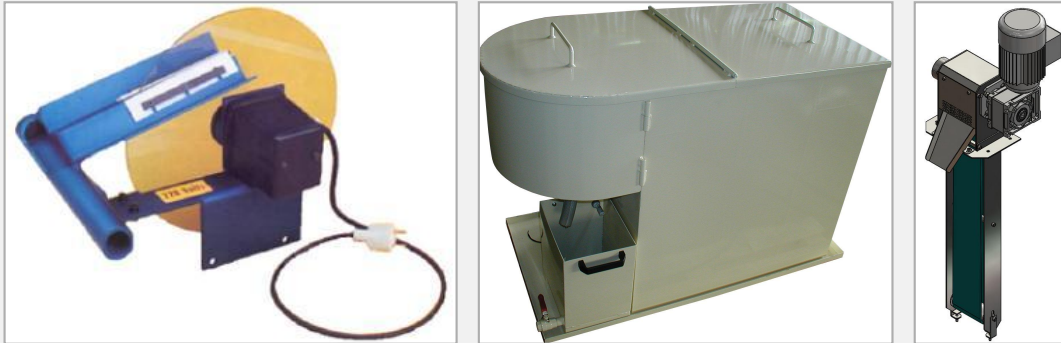


Ölabscheider



Eine einfache und effiziente Lösung für die Rückgewinnung der in Auffangbehältern von Werkzeugmaschinen schwimmenden Öle und damit zur Erzielung von Einsparungen bei löslichen Ölen.

Das Öl haftet an einem Band oder einer rotierenden Scheibe; es wird über einstellbare Teflon-Lamellen abgestreift und in einem Sammelbehälter aufgefangen, an den man einen Verbindungsschlauch zu einem Rückgewinnungsbehälter anschließen kann.

Darüber hinaus finden sich noch weitere Ölabscheidesysteme in unserem Angebot:

- **Ölabscheider mit Wabenstruktur für die Trennung und Rückgewinnung von Schneidölen.**
Das Modell DIS OIL wurde konzipiert, um nicht-lösliche Öle von Werkstoffreinigungsanlagen oder Lagertanks zurückzugewinnen.
Das System funktioniert nach folgendem Grundprinzip: eine Reihe kommunizierender Behälter mit Wabenstruktur und berechneten unterschiedlichen Füllständen sorgt für die Trennung des Öls von der abgesaugten Flüssigkeit. Nach der Aufbereitung werden Wasser und Öl durch zwei getrennte Ablaufrinnen abgeführt: das Wasser zurück in den Behälter, das Öl kommt in einen Kanister, um entweder wiederverwendet oder einer weiteren Aufbereitung unterzogen zu werden. Diese Funktionsweise ist sehr einfach und leise. Es ist ebenfalls möglich, Ölemulsionen aufzuspalten, indem die Emulsionen im Lagertank vorab chemisch getrennt werden. Das Modell DIS OIL wurde entwickelt, um Öl aus Behältern oder unterirdischen Lagertanks absaugen zu können, d.h. deren Füllstand unterhalb des Niveaus der selbstansaugenden Pumpe des Ölabscheiders liegt.
- **Ölabscheider Typ DE**
?Dieser Ölabscheider trennt im Dauerbetrieb Gemische oder physikalische Emulsionen, die aus zwei nicht-mischbaren Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte bestehen (z.B.: Öl – Wasser).
 - Es wird der Unterschied in der Dichte zwischen den beiden zu trennenden Flüssigkeiten genutzt.
 - Ausnutzung des Koaleszenz-Effektes zwischen den Tröpfchen.
 - Verbindung zwischen Richtungswechsel und Fließgeschwindigkeit, was das Dekantieren verbessert.
 - Ermöglicht die schwerkraftbedingte und kontinuierliche Rückgewinnung der getrennten Flüssigkeiten,
 Eine geschlossene Verbindung der Prozesswirkprinzipien, die auf der Anwendung der ausgeglichene Dekantierstufen angewendet werden, verleiht der Anlage ein Höchstmaß an Effektivität.

VORTEILE

- Senkt den Verbrauch an Schneidflüssigkeiten, die Wartungskosten und die Menge an Ausschuss
- Verlängert die Standzeit der Maschinen
- Verbessert die Oberflächengüte der bearbeiteten Teile

- Sauberkeit der Werkzeugmaschinen
- Eliminiert die Geruchsbildung aufgrund von anaeroben Bakterien
- Verhindert ölige Ablagerungen auf Maschinen und Teilen
- Verhindert die Ablagerung von Schweröl in der Ölwanne
- Ruht auf 2 Anschlagwinkeln auf der Wanne der Werkzeugmaschine

FUNKTIONSPRINZIP

- Vollkommen statisches Prinzip: keine Komponente ist in Bewegung
- Atmosphärisch: sofortige Feststellung möglich, ob die Trennstufen auch ordnungsgemäß funktionieren; automatische Rückgewinnung des Öls (kein hochtechnisches System mit Schnittstellenerkennung erforderlich).

Kann mit einem Durchsatz von bis zu 5 m³/Stunde beschickt werden (Durchsatz abhängig vom Modell). Die Wahl des Durchsatzes hängt vom Grad der zu trennenden Emulsion und von der angestrebten Qualität der abgeleiteten Flüssigkeiten ab.

